



MULTI PAD SYSTEM

Kühlwasser management & systemkontrolle



Das PAD-System bietet die Möglichkeit mehrere einzelnen Kühlkanälen und Stickerkühlungen zu steuern und kontrollieren. Die Baukastenstruktur der MAXI-Version erlaubt das Management von Gruppen von je 12 Kanälen. Der gewünschte Druck ist von einer Software geregelt, die gleichzeitig den Durchfluß jeder einzelnen Verbindung prüft. Das System ermöglicht die Einstellung der Vorlauftemperatur mittels abgeleiteten und in einem geschlossenen Kreis fließenden Rücklaufwasser. Das hydraulische System ist mit zwei Pumpen versehen und wird von einem an der Hauptumwälzpumpe angebrachten Frequenzregler gesteuert. Dank seiner einfachen Bedienung und seiner Konstruktionsstärke eignet sich dieses Gerät für den Betrieb in allen Arbeitsbedingungen.

STANDARD VERSION I2
- Netzwasser max 90°;
- 12 Zonen für die Verteilung der Temperatur;
- Hydraulikkreis aus Edelstahl;
- Mehstufige, senkrechte Umwälzpumpe mit mechanischer Dichtung, 75 l/m, 16 bar, 2,2 kW;
- Kurvenbetrieb bei 13 bar für 33 L/Min und Regelung mit Inverter;
- Stromversorgung 380V+3F+PE, aux 24V/DC;
- Kühlsystem mit direktem Wärmetausch;
- mechanische Druckkontrolle;
- Tank für die Kreiswassersammlung aus Edelstahl AISI 316;
- Anzeige der Temperatur und des vorhandenen Drucks jedes einzelnen Kanals mittels Temperatursonde und Flussschalter;
- Eventuelle Kanalverstopfungen werden von System ermittelt;
- Einstellung und Kontrolle der Vorlauftemperatur mittels Kreisschluss;
- Temperaturkontrolle mit PLC TD240, Touch Screen 3,5";
- Druckluftsystem für die Entlüftung und Troknung bei Zyklusende;
- Gestell pulverbeschichtet RAL5024;
- Abmessung h1000x500x500 – 140 kg.

